

## Załącznik nr 2 - Charakterystyka obiektów wyposażenia i kontenerów

1) 4 szt. - kontenery o pojemności min. 36 m<sup>3</sup>, wymiary wewnętrzne (+/- 5%): 6,5 m x 2,3 m x 2,4 m (długość x szerokość x wysokość). Parametry:

- kontener wg DIN 30 722-1,
- hakowy system załadunku 1570 mm, hak zaczepowy pręt  $\varnothing$  50 mm, gat. St355,
- szkielet profil zamknięty: wręgi poziome 80x80x5 oraz 120x60x5 mm, gat. St235,
- płyty dwuteownik IPN 180 mm, gat. St. 235JR,
- rolki zewnętrzne  $\varnothing$  159x6 L-250,
- rozstaw rolek 1560 mm, rozstaw płóz: 1060 mm, centralne smarowanie w sworzniu,
- blacha: podłoga 4 mm, ściany 3 mm w gat. St.235,
- wrota dwuskrzydłowe, na trzech potrójnych zawiasach, każdy zawias wyposażony w smarowniczkę, z potrójnym systemem zabezpieczeń (prawa strona, lewa strona, oraz zamknięcie centralne),
- stopnie (drabinka) na ścianie czołowej z lewej strony w kierunku jazdy, stopnie antypoślizgowe,
- haczyki na plandeki lub siatki po obwodzie kontenera poniżej górnej krawędzi na zewnątrz,
- kontener w całości spawany spoiną ciągłą,
- dopuszczalna masa całkowita: min. 12 ton.

Konstrukcja kontenera zabezpieczona przed korozją przez dwukrotne gruntowanie i lakierowanie (grubość powłoki min. 120 mikronów).

2) 2 szt. - kontener o pojemności 15 m<sup>3</sup>. Parametry:

- kontener wg DIN 30 722-1,
- hakowy system załadunku 1570 mm, hak zaczepowy pręt  $\varnothing$  50 mm, gat. St355,
- szkielet profil zamknięty: wręgi poziome 80x80x5 oraz 120x60x5 mm, gat. St235,
- płyty dwuteownik IPN 180 mm, gat. St. 235JR,
- rolki zewnętrzne  $\varnothing$  159x6 L-250,
- rozstaw rolek 1560 mm, rozstaw płóz: 1060 mm, centralne smarowanie w sworzniu,
- blacha: podłoga 4 mm, ściany 3 mm w gat. St.235,
- ożebrowanie pionowe ceownik 80x50x3/4 mm w gat. St.235,
- wrota dwuskrzydłowe, na trzech potrójnych zawiasach, każdy zawias wyposażony w smarowniczkę, z potrójnym systemem zabezpieczeń (prawa strona, lewa strona, oraz zamknięcie centralne),
- haczyki na plandeki lub siatki po obwodzie kontenera poniżej górnej krawędzi na zewnątrz,
- kontener w całości spawany spoiną ciągłą,
- dopuszczalna masa całkowita: min. 12 ton.

Konstrukcja kontenera zabezpieczona przed korozją przez dwukrotne gruntowanie i lakierowanie (grubość powłoki min. 120 mikronów).

- 3) 5 szt. – kontenery zamknięte z klapami o pojemności ok. 7 m<sup>3</sup>, wymiary wewnętrzne (+/- 5%): 3,5 m x 1,7 m x 1,15 m (długość x szerokość x wysokość). Parametry:
- hakowy system załadunku 1200 mm, hak zaczepowy pręt  $\varnothing$  30 mm, gat. St. 355,
  - szkielet profil zamknięty: 100x50x3 mm, gat. St. 235, - płozy ceownik UPN 160 mm, gat. St. 235 JR,
  - rolki zewnętrzne  $\varnothing$  159 L-150,
  - rozstaw rolek 1460 mm, rozstaw płóz: 1020 mm,
  - blacha: podłoga 3 mm, ściany 3 mm w gat. St. 235,
  - ożebrowanie pionowe ceownik 80x50x3/4 mm w gat. St. 235,
  - wrota dwuskrzydłowe, na dwóch potrójnych zawiasach, każdy zawias wyposażony w smarowniczkę,
  - haczyki na plandeki lub siatki po obwodzie kontenera poniżej górnej krawędzi na zewnątrz,
  - kontener w całości spawany spoiną ciągłą.
- Konstrukcja kontenera zabezpieczona przed korozją przez dwukrotne gruntowanie i lakierowanie (grubość powłoki min. 120 mikronów).

#### **4) Kontener administracyjny z punktem napraw (obiekt nr 1 i 16)**

Na terenie bezpośrednio przy wjeździe na teren punktu zaprojektowano zamykany kontener administracyjny. Spełnia funkcję uzupełniającą projektowanego obiektu budowlanego jakim jest w całości teren PSZOK i służy pracownikowi zatrudnionym do obsługi PSZOK. Kontener wykonać jako ocieplony, ogrzewany elektrycznie. Lokalizacja kontenera na terenie punktu oraz rozmieszczenie otworów okiennych zapewniać muszą widoczność z wnętrza kontenera, w szczególności na wjazd, miejsca postojowe oraz możliwie duży obszar placu magazynowego.

Gotowy kontener zostanie dostarczony na miejsce budowy przez producenta wraz z pełnym niezbędnym wyposażeniem tj. oprawami świetlnymi i grzejnikiem oraz ustawiony na przygotowanym suchym, stabilnym i wypoziomowanym podłożu. grzejnikami i zostanie.

Parametry techniczne kontenera:

Podłoga:

- wykładzina PCV o dużej odporności na ścieranie
- płyta OSB gr.22mm
- wełna mineralna min. gr. 100 mm
- ocynkowana blacha stalowa trapezowa gr. 0.5 mm

Ściany zewnętrzne i dach:

- blacha stalowa gr. 0,5 mm, profilowana, powlekana
- konstrukcja ściany wełna mineralna min. gr. 100 mm

- folia polietylenowa
- płyta wiórowa obustronnie laminowana gr. 12 mm

Płyty warstwowe elewacyjne w układzie właściwym przyjętym wg firmy dostarczającej kontener, powłoki zewnętrzne ze stali zabezpieczonej warstwą ochronną, antykorozyjną.

Kolorystyka do wyboru z podstawowej palety RAL wybranego producenta

Kontener wyposażać w:

- biurko (prostokątne, drewniane, na okrągłych nogach metalowych, długość min.: 120 cm), 1 szt.,
- fotel do biurka (wytrzymałość: min. 140 kg, podstawa 5 ramienna, fotel obrotowy miękkie tapicerowane siedzisko, tkanina przepuszczająca powietrze), 1 szt.
- szafka szufladowa przybiurkowa (szafka metalowa, zamykana na klucz, na kółkach z 3 szufladami zamykanymi na klucz, komplet 2 kluczyków, wymiary min.: wysokość: 50 cm, szerokość: 35 cm, głębokość: 50 cm; 1 szt.,

Do części kontenera, w której będzie znajdował się punkt napraw musi być osobne wejście. Punkt napraw wyposażać w stół warsztatowy, szafkę narzędziową, zestaw kluczy nasadowych, zestaw kluczy płasko-oczkowych, wkrętarko-wiertarkę, wiertarkę udarową SDS, zestaw śrubokrętów, akumulatorową piłę szablą, akumulatorową szlifierkę kątową.

## **5) Kontener magazynowy na przedmioty do ponownego użycia (obiekt nr 4)**

Budynek kontenerowy spełnia funkcję uzupełniającą dla terenu PSZOK i służy celom czasowego przechowywania przedmiotów do ponownego użycia. Pomieszczenie to nie jest przeznaczone na stały pobyt ludzi

Gotowy kontener zostanie dostarczony na miejsce budowy przez producenta wraz z podstawowym wyposażeniem: opravami świetlnymi.

Jest to gotowy, typowy kontener, dostarczany na teren inwestycji przez wybranego producenta o konstrukcji stalowej, na planie prostokąta, zamknięty z każdej strony lekką obudową z płyty warstwowej (arkusz blachy z rdzeniem izolacji termicznej). Dach jednospadowy o nachyleniu 5°, pokrycie z warstwowej płyty – podobnie jak ściana.

Kontener posiada jedno pomieszczenie z drzwiami dwuskrzydłowymi o wymiarach min. 2,4 m x 2,0 m; otwieranymi na zewnątrz. Drzwi zlokalizowane w środkowej części dłuższego boku kontenera.

Kontener należy wyposażać w mobilną, dostawianą, dopasowaną rampę najazdową, którą można zamontować jako podjazd do otworu wejściowego. Mobilna rampa najazdowa, ocynkowana z powierzchnią antypoślizgową pod drzwiami w celu możliwości wjazdu / wyjazdu np. wózkiem ręcznym.

W pomieszczeniu magazynowym przewidziano następujące elementy:

- instalację elektryczną – oświetleniową i podwójnych gniazd wtykowych (min. 4 szt.),
- instalację wentylacyjną (wentylacja mechaniczna),
- podstawowy sprzęt ppoż. i bhp zgodnie z przepisami szczegółowymi,

Konstrukcja:

- spawana rama podłogi,
- stropodachu oraz słupy usytuowane w narożach modułu,
- elementy konstrukcji pokryte powłokami antykorozyjnymi,
- odprowadzenie wody deszczowej rynnami PCV wewnątrz słupów narożnych.

Ściany zewnętrzne (panele o warstwach): blacha trapezowa lakierowana RAL – do wyboru przez Zamawiającego z podstawowej palety barw producenta.

### **6) Kontener magazynowy na odpady niebezpieczne i na Zużyte sprzęty elektroniczne (obiekt nr 3)**

Blaszany kontener, wg typowego rozwiązania firmy zewnętrznej o prostej geometrii, na planie prostokąta o konstrukcji stalowej, opierzony blachą trapezową, przykryty dachem jednospadowym o kącie nachylenia do 5°. Konstrukcja konteneru powinna zostać zabezpieczona przed korozją w wyniku ewentualnych wycieków odpadów niebezpiecznych i podłoga wykonana z materiału kwasoodpornego, zabezpieczona przed korozją. Podłoga ma zostać wyposażona w: - zdejmowany (w częściach) metalowy ruszt kwasoodporny znajdujący się na całej powierzchni metalowej podłogi, lub w specjalistyczne szczelne wanny na odcieki.

Kontener należy postawić za pomocą dźwigu na placu bez stałego utwierdzenia z gruntem. Kontener posiada w dłuższej ścianie bocznej bramę rozwieralną, dwuskrzydłową o wymiarach min. 2,4 m x 2,0 m. Kontener jest wyposażony w wewnętrzną instalację elektryczną - w postaci zapewnienia wewnątrz oświetlenia.

Magazyn ma za zadanie zabezpieczyć magazynowane odpady przed wpływem warunków atmosferycznych oraz osób postronnych, jak również zabezpieczyć środowisko przed ewentualnym oddziaływaniem magazynowanych odpadów, w szczególności w zakresie wód odciekowych, które potencjalnie stanowią zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego oraz dla ludzi. Pomieszczenie zapewniać musi możliwość magazynowania

- Wózek ręczny magazynowy - 1 szt. (dwukołowy wózek magazynowy ręczny składany do przewozu odpadów wielkogabarytowych i ZSEE. (np. lodówki, stare telewizory itp.)
- Platformowa waga przemysłowa - 1 szt. (platformowa waga przemysłowa na odpady drobne, zasilana z sieci, zakres ważenia do 150 kg)
- Pojemnik na świetlówki - 1 szt. (pojemnik na świetlówki, pojemność min. 200 l)
- Pojemnik na baterie - 1 szt. (pojemnik na baterie małogabarytowe o pojemności min. 20 l)
- Pojemnik na akumulatory - 1 szt. (pojemnik na akumulatory, pojemność min. 500 l)
- Beczki na odpady płynne - 1 szt. (szczelne, kwasoodporne beczki na odpady płynne o poj. min. 60 l PEHD)

- Pojemniki na odpady medyczne - 1 szt. (szczelne, kwasoodporne pojemniki PEHD na odpady medyczne o poj. min. 20 l)
- Pojemniki na odpady niebezpieczne - 10 szt. (pojemniki na odpady niebezpieczne, szczelne, zamykane, kwasoodporne, poj. ok. 20 l)
- Kosze siatkowe - 2 szt. (kosze siatkowe na drobny ZSEE, kosze stalowe na palecie drewnianej lub z tworzywa, pojemność min. 0,8 m<sup>3</sup>)
- Regał ocynkowany - 1 szt. (regał magazynowy, min. 4 półki wykonane z blachy stalowej o grubości min. 1 mm podwójnie doginanej, udźwigu na półkę 150 kg, wymiary: wysokość: 220 cm, głębokość: 60 cm, szerokość: 100 cm)
- Gaśnice ABC - 1 szt. (gaśnica ABC 6 kg)
- Apteczki pierwszej pomocy - 1 szt. (apteczka w puszcze metalowej montowanej do ściany, skład zgodny z normą: DIN 13157 PLUS).

## 7) Wiata magazynowa

Wiata o konstrukcji stalowej, posadowiona na słupach fundamentowych, posiadająca dwie krótsze ściany boczne i jest o prostej geometrii, na planie prostokąta o wysokości do 5,00 m, przykryta dachem jednospadowym o kącie nachylenia do 5°. Pokrycie dachowe z blachy trapezowej, ocynkowanej.

Wiata służy do zbierania (czasowego magazynowania) odpadów; dostarczanych przez mieszkańców, zapewnia bezkolizyjny załadunek i wyładunek kontenerów o szerokości do 2,5 m za pomocą pojazdu typu „hakowiec”. Ilość kontenerów pod wiatą – zaplanowano na lokalizację 6 kontenerów otwartych. Ponadto w części pod wiatą wydzielić box o wymiarach 5x8,4 m w którym składowane będą odpady wielkogabarytowe przeznaczone do ponownego użycia.

Wiata ma za zadanie zabezpieczyć magazynowane odpady w otwartych kontenerach przed wpływem warunków atmosferycznych, deszczu, śniegu, jak również zabezpieczyć środowisko przed ewentualnym oddziaływaniem magazynowanych odpadów, w szczególności w zakresie wód odciekowych, które potencjalnie stanowią zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego.

Projektowana wiata jest obiektem kubaturowym, magazynowym, pod którą umieszczone zostaną kontenery o pojemności 15-36 m<sup>3</sup>. Wiata spełniać będzie funkcję zadaszenia obszaru rozładunku odpadów oraz kontenerów otwartych w celu uniknięcia płukania przez wody opadowe zbieranych w nich odpadów. Wiata zapewniać musi możliwość umieszczenia pod nią 5-6 kontenerów i bezkolizyjnego ich wyciągnięcia przy pomocy pojazdu typu hakowiec od strony dłuższego boku wiaty.

Projektuje się wykonanie wiaty o parametrach (w szczególności wysokości i rozstawie słupów od strony w której kontenery będą zabierane przez pojazdy hakowe) zapewniającej bezkolizyjny ich wyładunek i załadunek na pojazdy hakowe. Konstrukcja stalowa, zamknięta dachem jedno- lub dwuspadowym przykrytym blachą trapezową. Konstrukcja stalowa słupów

z dwuteowników zakończonych rygłem. Mocowanie dachu z blachy trapezowej do rygli za pomocą płatwi z ceowników. Dopuszcza się zastosowanie obudowy ścian bocznych z blachy trapezowej mocowanych do rygiel przyspawanych do słupów. Dodatkowo w celu uzyskania sztywności konstrukcji wykonać stężenia. Połączenie konstrukcji stalowej z stopą fundamentową za pomocą kotew fundamentowych.

Ściany zewnętrzne boczne i tylna oraz ściany boxu z blachy trapezowej bez izolacji termicznej, przykręcane do konstrukcji. Elementy stalowe pomalować dwukrotnie farbą chlorokauczkową ogólnego stosowania: wszystkie elementy konstrukcji stalowej – RAL do wyboru przez Zamawiającego z podstawowej palety barw danego dostawcy.