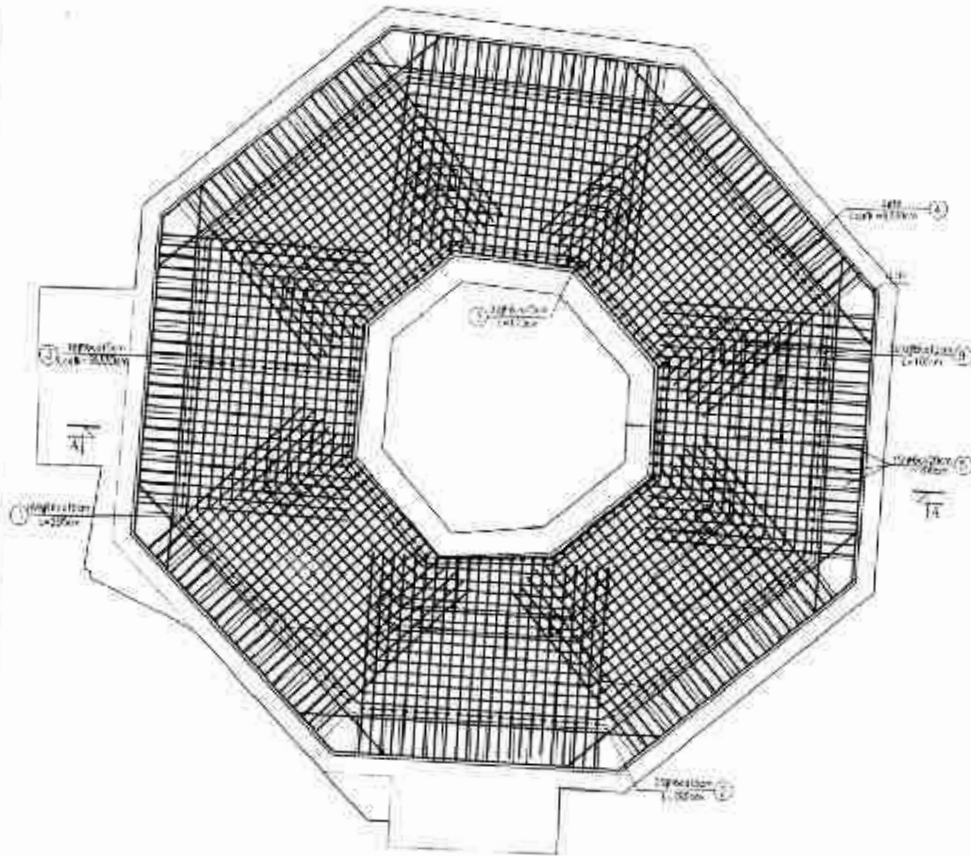


Zbrojenie dolne i górne
Skala 1:50



Poz. 1.5.1 - zbrojenie płyty stropowej
Skala 1:50

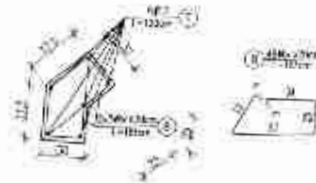
Przeł. 1.5.1 - Wykaz stali

| Nr | Ø | Lp | S. 100/100 | | S. 150/150 | | Lp | m |
|-----------------------|----|----|------------|--------|------------|--------|----|--------|
| | | | g | kg | g | kg | | |
| 1 | 10 | 1 | 100 | 100 | 150 | 150 | 1 | 0,01 |
| 2 | 10 | 2 | 100 | 100 | 150 | 150 | 2 | 0,02 |
| 3 | 10 | 3 | 100 | 100 | 150 | 150 | 3 | 0,03 |
| 4 | 10 | 4 | 100 | 100 | 150 | 150 | 4 | 0,04 |
| 5 | 10 | 5 | 100 | 100 | 150 | 150 | 5 | 0,05 |
| 6 | 10 | 6 | 100 | 100 | 150 | 150 | 6 | 0,06 |
| 7 | 10 | 7 | 100 | 100 | 150 | 150 | 7 | 0,07 |
| 8 | 10 | 8 | 100 | 100 | 150 | 150 | 8 | 0,08 |
| Długość całkowita (m) | | | 270,00 | 270,00 | 420,00 | 420,00 | | |
| Masa całkowita (kg) | | | 2,22 | 2,22 | 3,50 | 3,50 | | 11,44 |
| Masa całkowita (t) | | | 0,0022 | 0,0022 | 0,0035 | 0,0035 | | 0,0114 |
| Rezerwa (%) | | | | | | | | 10,00 |

Przekrój A-A
Skala 1:50



Zbrojenie startowe słupów, szt. 8
Skala 1:25



Rzut piwnic
Skala 1:500



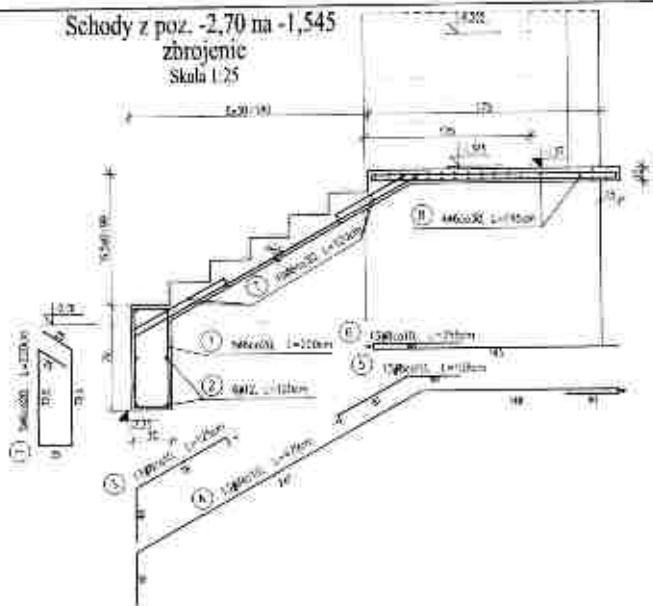
Uwagi:

1. Długość zbrojenia 25mm.
2. Wymiary i długości prętów dostosować do stanu rzeczywistego.
3. Wymiary prętów w miejscach złącza podjąć w uzgodnieniu.
4. Pręty obwodowe nr 1 korcie w sposób ciągły na zakład min. 100cm.
5. Z płyty wypracować pręty stosownie nr 7 i 9.
6. Niniejszy rysunek należy rozpatrywać łącznie z projektem wykonawczym architektury oraz rysunkami konstrukcyjnymi schodów i słupów.
7. Geometria wg rysunków architektury.
8. Geometria płyty zostanie zmodyfikowana po obłożeniu podłoga pod fundament.

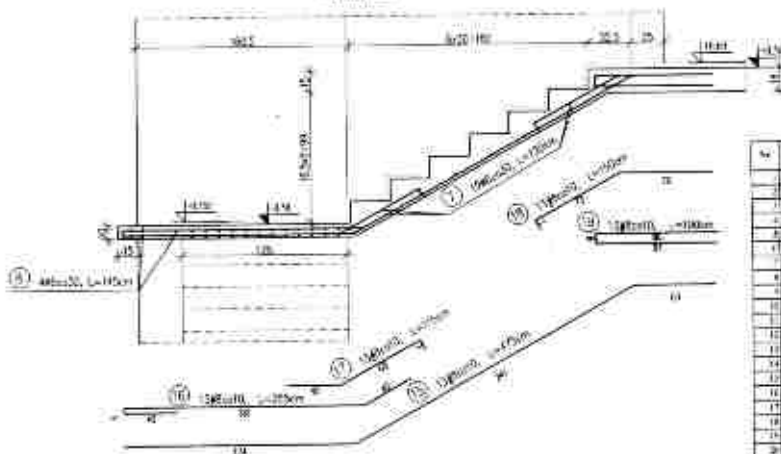
Beton: B 30
Stal: A-III 34GS
A-III S40

| | | |
|---|---|-------------|
|  INŻYNIER ROBERT ul. Lipowa 10/11 00-100 Warszawa | JAMER ul. ... 00-000 Warszawa | |
| | Projektant: mgr inż. Jan Kania ul. ... 00-000 Warszawa | |
| Projekt: mgr inż. Adam ... ul. ... 00-000 Warszawa | Projektanta L1.1 Zamówca | |
| Miejsce wykonania: mgr inż. Marek ... ul. ... 00-000 Warszawa | Typ: | K-17 |
| Wykonanie: Inżynier ... ul. ... 00-000 Warszawa | Data: | 19.12.2025 |
| | Data: | koniec 2026 |

Schody z poz. -2,70 na -1,545
zbrojenie
Skala 1:25



Schody z poz. -0,555 na +0,60
zbrojenie
Skala 1:25

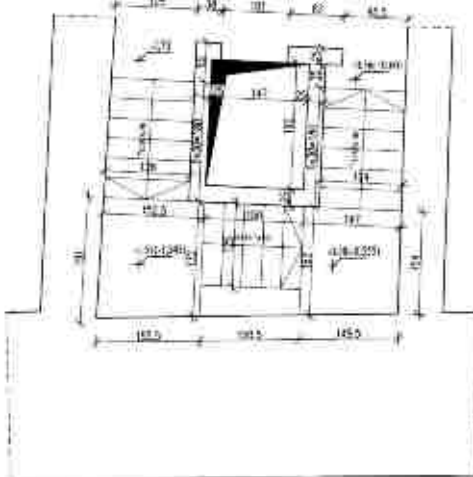


Poz.S1 - zbrojenie schodów
Skala 1:50, 1:25

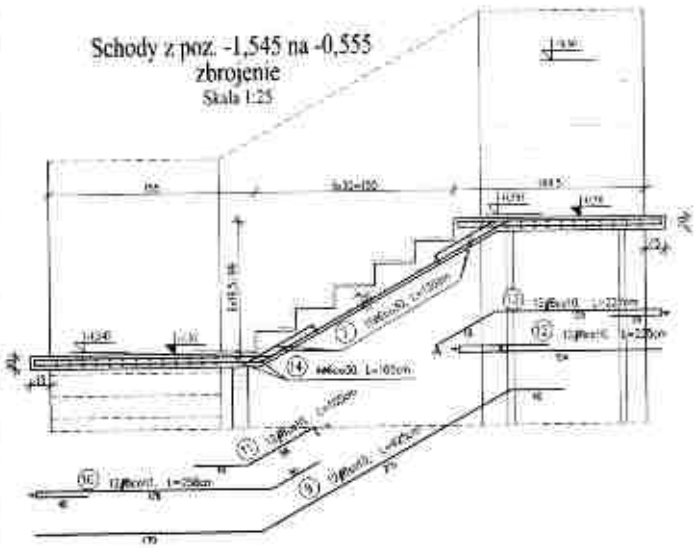
Poz.S1 - Wykaz stali

| Nr | Q | Y | W | S | W | W | W | |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|
| 1 | 1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 2 | 2 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 3 | 3 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 4 | 4 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 5 | 5 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 6 | 6 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 7 | 7 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 8 | 8 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 9 | 9 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 10 | 10 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 11 | 11 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 12 | 12 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 13 | 13 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 14 | 14 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 15 | 15 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 16 | 16 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 17 | 17 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 18 | 18 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 19 | 19 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| 20 | 20 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | |
| Ogółem (zakładka m) | | | | | | | 17.75 | 18.75 |
| Masa (zakładka m) | | | | | | | 1.22 | 1.31 |
| Masa (zakładka m) | | | | | | | 17.75 | 18.75 |
| Masa (zakładka m) | | | | | | | 1.22 | 1.31 |

Rzut schodów S1
Skala 1:50



Schody z poz. -1,545 na -0,555
zbrojenie
Skala 1:25



Rzut piwnic
Skala 1:500

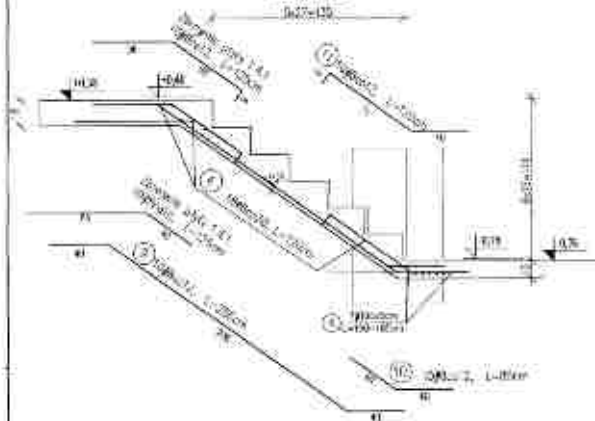


Beton: B 30
Stal: A-III 34GS
A-III S011

- Uwagi:
1. Ciężko zbrojenia 20mm.
 2. Wymiary (długości prętów) dostosować do stanu rzeczywistego.
 3. Wymiary prętów w miejscach zagięć podać w odcinkach.
 4. Niniejszy rysunek należy rozpatrywać łącznie z projektem wykonawczym schodów oraz rysunkiem stropu 2.5 (K-3).

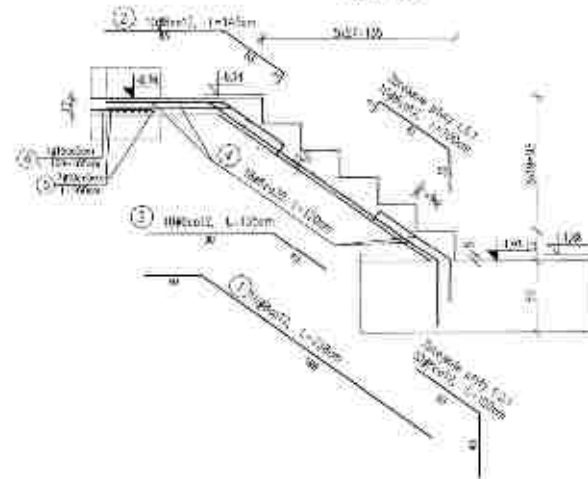
| | | |
|---|--|---|
| | Inż. inż. J. Kuczyński ul. Słowackiego 10/11 00-107 Warszawa | TAMKA ul. Słowackiego 10/11 00-107 Warszawa |
| | Inż. inż. Adam Paterek ul. Słowackiego 10/11 | Inż. inż. Marek Brzoński ul. Słowackiego 10/11 |
| Projekt: 2024.01.01 Skala: 1:50, 1:25, 1:500 | Tytuł: Schody S1 | Data: 2024.01.01 |

Bieg z poz. -0,74 na +0,40 - zbrojenie
Skala 1:25

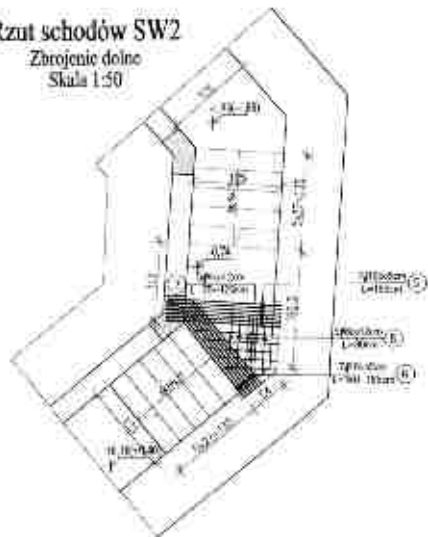


Poz.SW2(-1,88÷+0,40) - zbrojenie schodów

Bieg z poz. -1,88 na -0,74 - zbrojenie
Skala 1:25



Rzut schodów SW2
Zbrojenie dolne
Skala 1:50



Rzut piwnic
Skala 1:500



Poz.SW2(-1,88-0,40) - Wykaz stali

| Nr | Ø | L | S | | S | S | S | S |
|---------------------|----|------|------|----|-------|---|---|-------|
| | | | mm | mm | | | | |
| 1 | 8 | 2,20 | 11 | | | | | |
| 2 | 8 | 2,40 | 11 | | | | | |
| 3 | 8 | 2,00 | 11 | | | | | |
| 4 | 8 | 2,20 | 11 | | 0,20 | | | |
| 5 | 10 | 1,40 | 11 | | | | | 12,00 |
| 6 | 8 | 1,40 | 11 | | | | | 10,00 |
| 7 | 8 | 1,40 | 11 | | | | | 10,00 |
| 8 | 8 | 0,80 | 11 | | | | | 10,00 |
| 9 | 8 | 0,80 | 11 | | | | | 10,00 |
| 10 | 8 | 0,80 | 11 | | | | | 10,00 |
| 11 | 8 | 1,20 | 11 | | | | | 10,00 |
| 12 | 8 | 1,20 | 11 | | | | | 10,00 |
| Masa całkowita (kg) | | | 40,0 | | 10,00 | | | 10,00 |
| Masa zbrojenia (kg) | | | 40,0 | | 10,00 | | | 10,00 |
| Masa (kg) | | | 40,0 | | 10,00 | | | 10,00 |

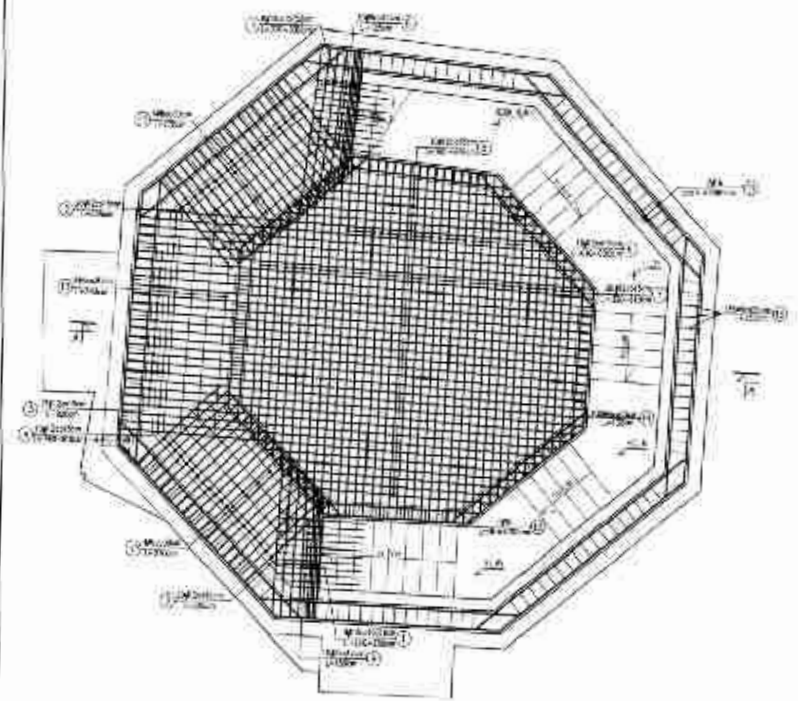
Beton:
B 30
Stal:
A-III S40S
A-O S40S

Uwagi:

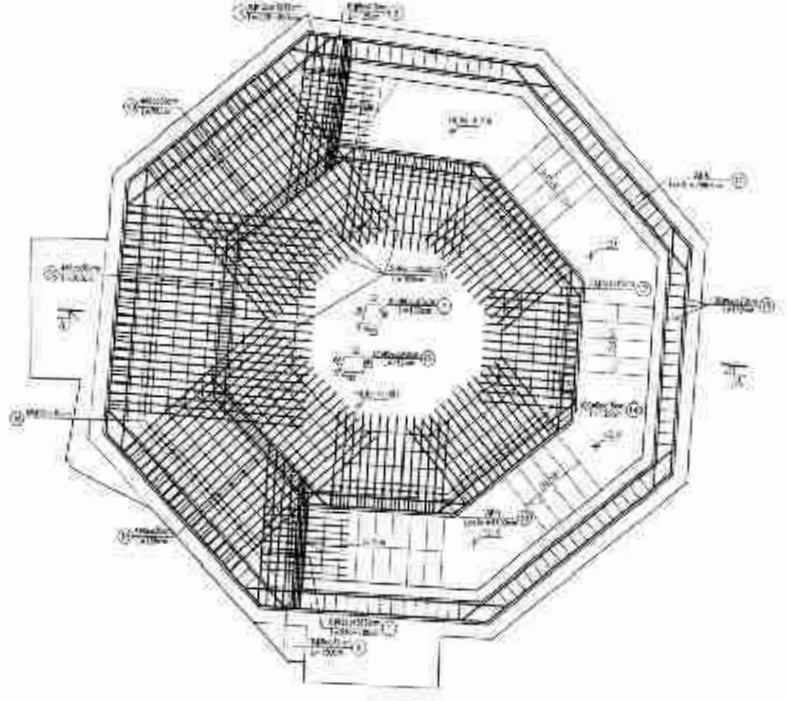
1. Omiar zbrojenia 20mm.
2. Wymiary i długości pętli dostosować do stanu rzeczywistego.
3. Wymiary pętli w miejscach zagięć podać w ośiach pętli.
4. Niniejszy rysunek należy uzupełniać ściśle z projektem wykonawczym architektury oraz rysunkiem siatki 1.5.1 (K-17) 1.4.1 (K-16).

| | |
|--|---|
|  Inż. JAN KOZŁOWSKI ul. Wesoła 10/11 41-200 Żywiec tel. 033 342 11 81 | ZAMK Inż. Jan Kozłowski ul. Wesoła 10/11 41-200 Żywiec tel. 033 342 11 81 |
| | |
| Wykonawca: mgr inż. Marek Rydzki ul. 1000-lecia Piłsudskiego 41-200 Żywiec tel. 033 342 11 81 | Zamawiający: Składowa SW2(-1,88-0,40) Żywiec |
| Data: 2018.12.25 | Data: 2018.12.25 |

Zbrojenie dolne
Skala 1:50



Zbrojenie górne
Skala 1:50

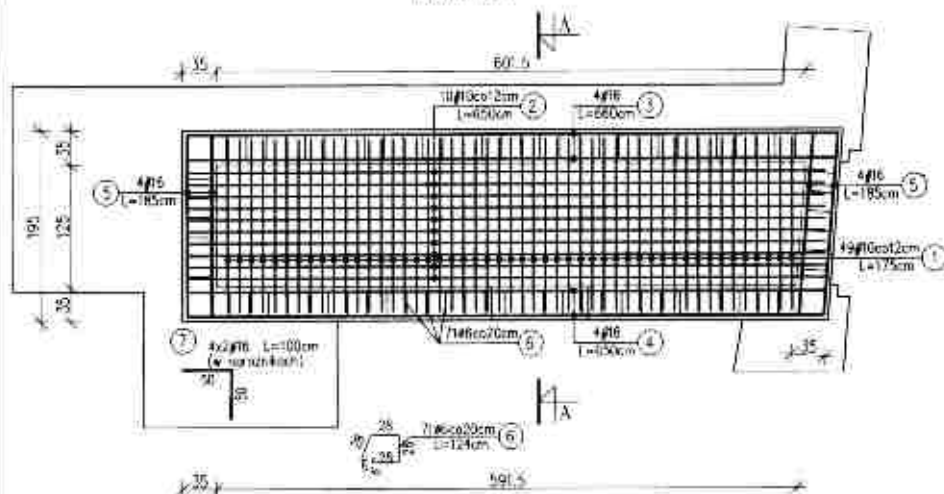


Poz.1.2.1 - zbrojenie płyty stropowej
Skala 1:50

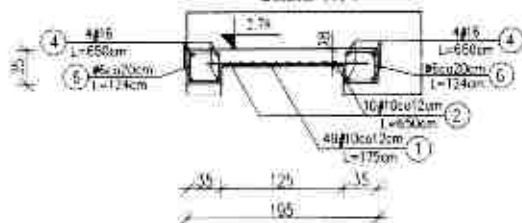
Poz.1.2.1 - Wykaz stali

| Nr | Symbol | Opis | Wzrost | Waga | Wzrost | Waga |
|-----|--------|----------|--------|------|--------|------|
| 1 | A1 | Stal 10 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 2 | A2 | Stal 12 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| 3 | A3 | Stal 14 | 140 | 140 | 140 | 140 |
| 4 | A4 | Stal 16 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| 5 | A5 | Stal 18 | 180 | 180 | 180 | 180 |
| 6 | A6 | Stal 20 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| 7 | A7 | Stal 22 | 220 | 220 | 220 | 220 |
| 8 | A8 | Stal 25 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| 9 | A9 | Stal 28 | 280 | 280 | 280 | 280 |
| 10 | A10 | Stal 32 | 320 | 320 | 320 | 320 |
| 11 | A11 | Stal 36 | 360 | 360 | 360 | 360 |
| 12 | A12 | Stal 40 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| 13 | A13 | Stal 45 | 450 | 450 | 450 | 450 |
| 14 | A14 | Stal 50 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| 15 | A15 | Stal 55 | 550 | 550 | 550 | 550 |
| 16 | A16 | Stal 60 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| 17 | A17 | Stal 65 | 650 | 650 | 650 | 650 |
| 18 | A18 | Stal 70 | 700 | 700 | 700 | 700 |
| 19 | A19 | Stal 75 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| 20 | A20 | Stal 80 | 800 | 800 | 800 | 800 |
| 21 | A21 | Stal 85 | 850 | 850 | 850 | 850 |
| 22 | A22 | Stal 90 | 900 | 900 | 900 | 900 |
| 23 | A23 | Stal 95 | 950 | 950 | 950 | 950 |
| 24 | A24 | Stal 100 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| 25 | A25 | Stal 105 | 1050 | 1050 | 1050 | 1050 |
| 26 | A26 | Stal 110 | 1100 | 1100 | 1100 | 1100 |
| 27 | A27 | Stal 115 | 1150 | 1150 | 1150 | 1150 |
| 28 | A28 | Stal 120 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| 29 | A29 | Stal 125 | 1250 | 1250 | 1250 | 1250 |
| 30 | A30 | Stal 130 | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 |
| 31 | A31 | Stal 135 | 1350 | 1350 | 1350 | 1350 |
| 32 | A32 | Stal 140 | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 |
| 33 | A33 | Stal 145 | 1450 | 1450 | 1450 | 1450 |
| 34 | A34 | Stal 150 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| 35 | A35 | Stal 155 | 1550 | 1550 | 1550 | 1550 |
| 36 | A36 | Stal 160 | 1600 | 1600 | 1600 | 1600 |
| 37 | A37 | Stal 165 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 |
| 38 | A38 | Stal 170 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 |
| 39 | A39 | Stal 175 | 1750 | 1750 | 1750 | 1750 |
| 40 | A40 | Stal 180 | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 |
| 41 | A41 | Stal 185 | 1850 | 1850 | 1850 | 1850 |
| 42 | A42 | Stal 190 | 1900 | 1900 | 1900 | 1900 |
| 43 | A43 | Stal 195 | 1950 | 1950 | 1950 | 1950 |
| 44 | A44 | Stal 200 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| 45 | A45 | Stal 205 | 2050 | 2050 | 2050 | 2050 |
| 46 | A46 | Stal 210 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 |
| 47 | A47 | Stal 215 | 2150 | 2150 | 2150 | 2150 |
| 48 | A48 | Stal 220 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |
| 49 | A49 | Stal 225 | 2250 | 2250 | 2250 | 2250 |
| 50 | A50 | Stal 230 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 |
| 51 | A51 | Stal 235 | 2350 | 2350 | 2350 | 2350 |
| 52 | A52 | Stal 240 | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 |
| 53 | A53 | Stal 245 | 2450 | 2450 | 2450 | 2450 |
| 54 | A54 | Stal 250 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |
| 55 | A55 | Stal 255 | 2550 | 2550 | 2550 | 2550 |
| 56 | A56 | Stal 260 | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 |
| 57 | A57 | Stal 265 | 2650 | 2650 | 2650 | 2650 |
| 58 | A58 | Stal 270 | 2700 | 2700 | 2700 | 2700 |
| 59 | A59 | Stal 275 | 2750 | 2750 | 2750 | 2750 |
| 60 | A60 | Stal 280 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| 61 | A61 | Stal 285 | 2850 | 2850 | 2850 | 2850 |
| 62 | A62 | Stal 290 | 2900 | 2900 | 2900 | 2900 |
| 63 | A63 | Stal 295 | 2950 | 2950 | 2950 | 2950 |
| 64 | A64 | Stal 300 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |
| 65 | A65 | Stal 305 | 3050 | 3050 | 3050 | 3050 |
| 66 | A66 | Stal 310 | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 |
| 67 | A67 | Stal 315 | 3150 | 3150 | 3150 | 3150 |
| 68 | A68 | Stal 320 | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 |
| 69 | A69 | Stal 325 | 3250 | 3250 | 3250 | 3250 |
| 70 | A70 | Stal 330 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 |
| 71 | A71 | Stal 335 | 3350 | 3350 | 3350 | 3350 |
| 72 | A72 | Stal 340 | 3400 | 3400 | 3400 | 3400 |
| 73 | A73 | Stal 345 | 3450 | 3450 | 3450 | 3450 |
| 74 | A74 | Stal 350 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |
| 75 | A75 | Stal 355 | 3550 | 3550 | 3550 | 3550 |
| 76 | A76 | Stal 360 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 |
| 77 | A77 | Stal 365 | 3650 | 3650 | 3650 | 3650 |
| 78 | A78 | Stal 370 | 3700 | 3700 | 3700 | 3700 |
| 79 | A79 | Stal 375 | 3750 | 3750 | 3750 | 3750 |
| 80 | A80 | Stal 380 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 |
| 81 | A81 | Stal 385 | 3850 | 3850 | 3850 | 3850 |
| 82 | A82 | Stal 390 | 3900 | 3900 | 3900 | 3900 |
| 83 | A83 | Stal 395 | 3950 | 3950 | 3950 | 3950 |
| 84 | A84 | Stal 400 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| 85 | A85 | Stal 405 | 4050 | 4050 | 4050 | 4050 |
| 86 | A86 | Stal 410 | 4100 | 4100 | 4100 | 4100 |
| 87 | A87 | Stal 415 | 4150 | 4150 | 4150 | 4150 |
| 88 | A88 | Stal 420 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 |
| 89 | A89 | Stal 425 | 4250 | 4250 | 4250 | 4250 |
| 90 | A90 | Stal 430 | 4300 | 4300 | 4300 | 4300 |
| 91 | A91 | Stal 435 | 4350 | 4350 | 4350 | 4350 |
| 92 | A92 | Stal 440 | 4400 | 4400 | 4400 | 4400 |
| 93 | A93 | Stal 445 | 4450 | 4450 | 4450 | 4450 |
| 94 | A94 | Stal 450 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |
| 95 | A95 | Stal 455 | 4550 | 4550 | 4550 | 4550 |
| 96 | A96 | Stal 460 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| 97 | A97 | Stal 465 | 4650 | 4650 | 4650 | 4650 |
| 98 | A98 | Stal 470 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 |
| 99 | A99 | Stal 475 | 4750 | 4750 | 4750 | 4750 |
| 100 | A100 | Stal 480 | 4800 | 4800 | 4800 | 4800 |
| 101 | A101 | Stal 485 | 4850 | 4850 | 4850 | 4850 |
| 102 | A102 | Stal 490 | 4900 | 4900 | 4900 | 4900 |
| 103 | A103 | Stal 495 | 4950 | 4950 | 4950 | 4950 |
| 104 | A104 | Stal 500 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
| 105 | A105 | Stal 505 | 5050 | 5050 | 5050 | 5050 |
| 106 | A106 | Stal 510 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 |
| 107 | A107 | Stal 515 | 5150 | 5150 | 5150 | 5150 |
| 108 | A108 | Stal 520 | 5200 | 5200 | 5200 | 5200 |
| 109 | A109 | Stal 525 | 5250 | 5250 | 5250 | 5250 |
| 110 | A110 | Stal 530 | 5300 | 5300 | 5300 | 5300 |
| 111 | A111 | Stal 535 | 5350 | 5350 | 5350 | 5350 |
| 112 | A112 | Stal 540 | 5400 | 5400 | 5400 | 5400 |
| 113 | A113 | Stal 545 | 5450 | 5450 | 5450 | 5450 |
| 114 | A114 | Stal 550 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 |
| 115 | A115 | Stal 555 | 5550 | 5550 | 5550 | 5550 |
| 116 | A116 | Stal 560 | 5600 | 5600 | 5600 | 5600 |
| 117 | A117 | Stal 565 | 5650 | 5650 | 5650 | 5650 |
| 118 | A118 | Stal 570 | 5700 | 5700 | 5700 | 5700 |
| 119 | A119 | Stal 575 | 5750 | 5750 | 5750 | 5750 |
| 120 | A120 | Stal 580 | 5800 | 5800 | 5800 | 5800 |
| 121 | A121 | Stal 585 | 5850 | 5850 | 5850 | 5850 |
| 122 | A122 | Stal 590 | 5900 | 5900 | 5900 | 5900 |
| 123 | A123 | Stal 595 | 5950 | 5950 | 5950 | 5950 |
| 124 | A124 | Stal 600 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| 125 | A125 | Stal 605 | 6050 | 6050 | 6050 | 6050 |
| 126 | A126 | Stal 610 | 6100 | 6100 | 6100 | 6100 |
| 127 | A127 | Stal 615 | 6150 | 6150 | 6150 | 6150 |
| 128 | A128 | Stal 620 | 6200 | 6200 | 6200 | 6200 |
| 129 | A129 | Stal 625 | 6250 | 6250 | 6250 | 6250 |
| 130 | A130 | Stal 630 | 6300 | 6300 | 6300 | 6300 |
| 131 | A131 | Stal 635 | 6350 | 6350 | 6350 | 6350 |
| 132 | A132 | Stal 640 | 6400 | 6400 | 6400 | 6400 |
| 133 | A133 | Stal 645 | 6450 | 6450 | 6450 | 6450 |
| 134 | A134 | Stal 650 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 |
| 135 | A135 | Stal 655 | 6550 | 6550 | 6550 | 6550 |
| 136 | A136 | Stal 660 | 6600 | 6600 | 6600 | 6600 |
| 137 | A137 | Stal 665 | 6650 | 6650 | 6650 | 6650 |
| 138 | A138 | Stal 670 | 6700 | 6700 | 6700 | 6700 |
| 139 | A139 | Stal 675 | 6750 | 6750 | 6750 | 6750 |
| 140 | A140 | Stal 680 | 6800 | 6800 | 6800 | 6800 |
| 141 | A141 | Stal 685 | 6850 | 6850 | 6850 | 6850 |
| 142 | A142 | Stal 690 | 6900 | 6900 | 6900 | 6900 |
| 143 | A143 | Stal 695 | 6950 | 6950 | 6950 | 6950 |
| 144 | A144 | Stal 700 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 |
| 145 | A145 | Stal 705 | 7050 | 7050 | 7050 | 7050 |
| 146 | A146 | Stal 710 | 7100 | 7100 | 7100 | 7100 |
| 147 | A147 | Stal 715 | 7150 | 7150 | 7150 | 7150 |
| 148 | A148 | Stal 720 | 7200 | 7200 | 7200 | 7200 |
| 149 | A149 | Stal 725 | 7250 | 7250 | 7250 | 7250 |
| 150 | A150 | Stal 730 | 7300 | 7300 | 7300 | 7300 |
| 151 | A151 | Stal 735 | 7350 | 7350 | 7350 | 7350 |
| 152 | A152 | Stal 740 | 7400 | 7400 | 7400 | 7400 |
| 153 | A153 | Stal 745 | 7450 | 7450 | 7450 | 7450 |
| 154 | A154 | Stal 750 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |
| 155 | A155 | Stal 755 | 7550 | 7550 | 7550 | 7550 |
| 156 | A156 | Stal 760 | 7600 | 7600 | 7600 | 7600 |
| 157 | A157 | Stal 765 | 7650 | 7650 | 7650 | 7650 |
| 158 | A158 | Stal 770 | 7700 | 7700 | 7700 | 7700 |
| 159 | A159 | Stal 775 | 7750 | 7750 | 7750 | 7750 |
| 160 | A160 | Stal 780 | 7800 | 7800 | 7800 | 7800 |
| 161 | A161 | Stal 785 | 7850 | 7850 | 7850 | 7850 |
| 162 | A162 | Stal 790 | 7900 | 7900 | 7900 | 7900 |
| 163 | A163 | Stal 795 | 7950 | 7950 | 7950 | 7950 |
| 164 | A164 | Stal 800 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |
| 165 | A165 | Stal 805 | 8050 | 8050 | 8050 | 8050 |
| 166 | A166 | Stal 810 | 8100 | 8100 | 8100 | 8100 |
| 167 | A167 | Stal 815 | 8150 | 8150 | 8150 | 8150 |
| 168 | A168 | Stal 820 | 8200 | 8200 | 8200 | 8200 |
| 169 | A169 | Stal 825 | 8250 | 8250 | 8250 | 8250 |
| 170 | A170 | Stal 830 | 8300 | 8300 | 8300 | 8300 |
| 171 | A171 | Stal 835 | 8350 | 8350 | 8350 | 8350 |
| 172 | A172 | Stal 840 | 8400 | 8400 | 8400 | 8400 |
| 173 | A173 | Stal 845 | 8450 | 8450 | 8450 | 8450 |
| 174 | A174 | Stal 850 | 8500 | 8500 | 8500 | 8500 |
| 175 | A175 | Stal 855 | 8550 | 8550 | 8550 | 8550 |
| 176 | A176 | Stal 860 | 8600 | 8600 | 8600 | 8600 |
| 177 | A177 | Stal 865 | 8650 | 8650 | 8650 | 8650 |
| 178 | A178 | Stal 870 | 8700 | 8700 | 8700 | 8700 |
| 179 | A179 | Stal 875 | 8750 | 8750 | 8750 | 8750 |
| 180 | A180 | Stal 880 | 8800 | 8800 | 8800 | 8800 |
| 181 | A181 | | | | | |

Zbrojenie dolne Skala 1:50



Przekrój A-A Skala 1:50



Rzut parteru Skala 1:500



Uwagi:

- Otulina zbrojenia 25mm.
- Wymiary i długości prętów dostosować do stanu rzeczywistego.
- Wymiary prętów w miejscach zagięć podano w osiach prętów.
- Niniejszy rysunek należy rozpatrywać łącznie z projektem wykonawczym architektury.

Poz.1.3.1 - zbrojenie płyty stropowej Skala 1:50

Poz.1.3.1 - Wykaz stali

| Nr | Ø | # | L | n | A-0(S10S) | | A-III (34GS) | |
|-----------------------|----|----|------|--------|-----------|-------|--------------|--------|
| | | | [m] | [szt.] | 6 | 10 | 16 | |
| 1 | 10 | 10 | 1,75 | 40 | | | 85,75 | |
| 2 | 10 | 10 | 0,50 | 10 | | | 65,00 | |
| 3 | 16 | 16 | 0,00 | 4 | | | | 26,40 |
| 4 | 16 | 16 | 0,50 | 4 | | | | 26,40 |
| 5 | 16 | 16 | 1,85 | 8 | | | | 14,80 |
| 6 | 16 | 16 | 1,24 | 71 | 88,00 | | | |
| 7 | 16 | 16 | 1,00 | 8 | | | | 8,00 |
| 8 | | | | | | | | |
| Długość całkowita [m] | | | | | | 88,00 | 150,75 | 75,20 |
| Masa 1 mb [kg/m] | | | | | | 0,222 | 0,617 | 1,580 |
| Masa całkowita [kg] | | | | | | 19,54 | 93,00 | 118,82 |
| Razem [kg] | | | | | | | | 211,37 |

Beton:

B 30

Stal:

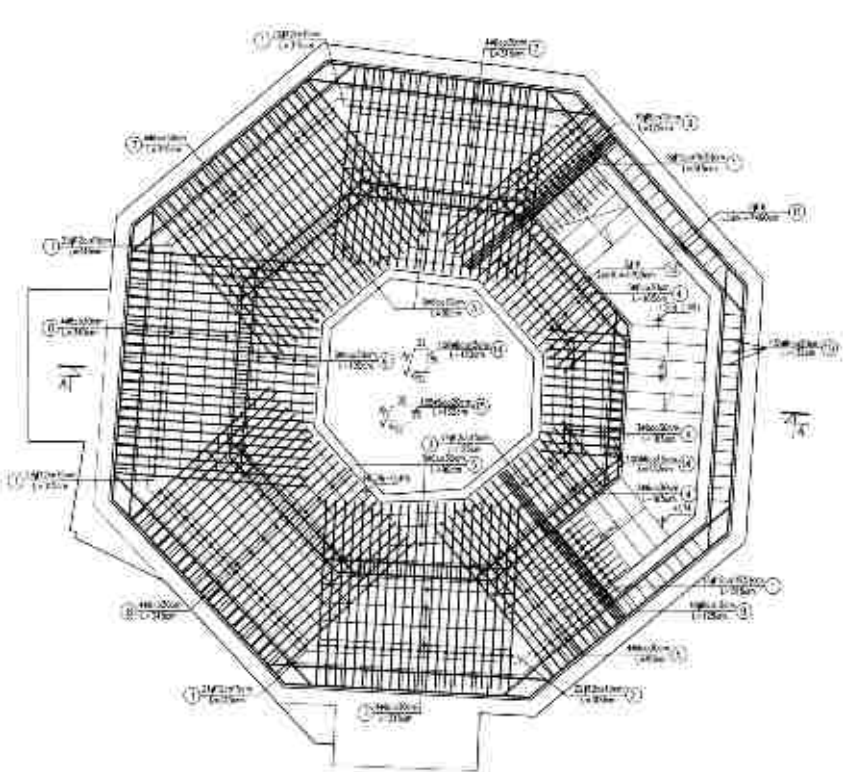
A-III 34GS

A-0 S10S

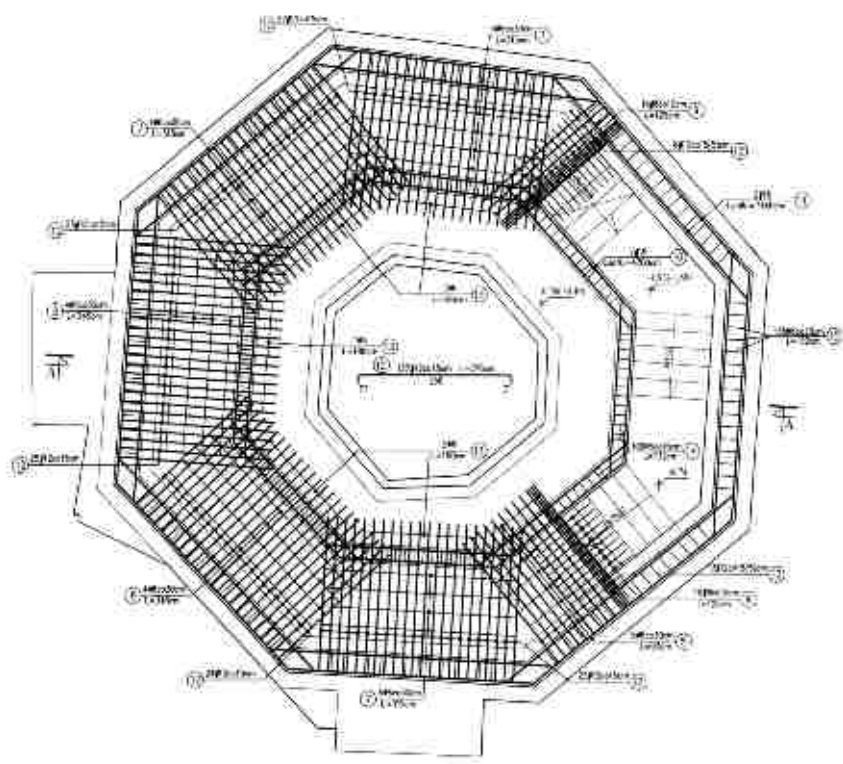
| | | |
|--|--|---|
| | Dział: JAN KOZICKI ul. Lipowa 30/116 tel. 61 35 75 60, 617 14 37 | ZAMEN |
| | Projektant: dr inż. Jan Kozicki opr. nr 260/85/WJ | Inwestor: ul. Parkowa projekt budowlany: Płyta stropowa 1.3.1 Zbrojenie |
| Projektant: mgr inż. Adam Pietrzak opr. nr LDD/III/181/PWOK/04 | Asystent projektanta: mgr inż. Marek Ryniowski | Typ: K-15 |
| Weryfikacja: dr hab. inż. Artur Człwikowski opr. nr 158/88/WJ | | Skala: 1:50 Data: sierpień 2006 |

Poz.1.4.1 - zbrojenie płyty stropowej
Skala 1:50

Zbrojenie dolne
Skala 1:50



Zbrojenie górne
Skala 1:50



Przekrój A-A
Skala 1:50



Rzut parteru
Skala 1:500



Uwagi

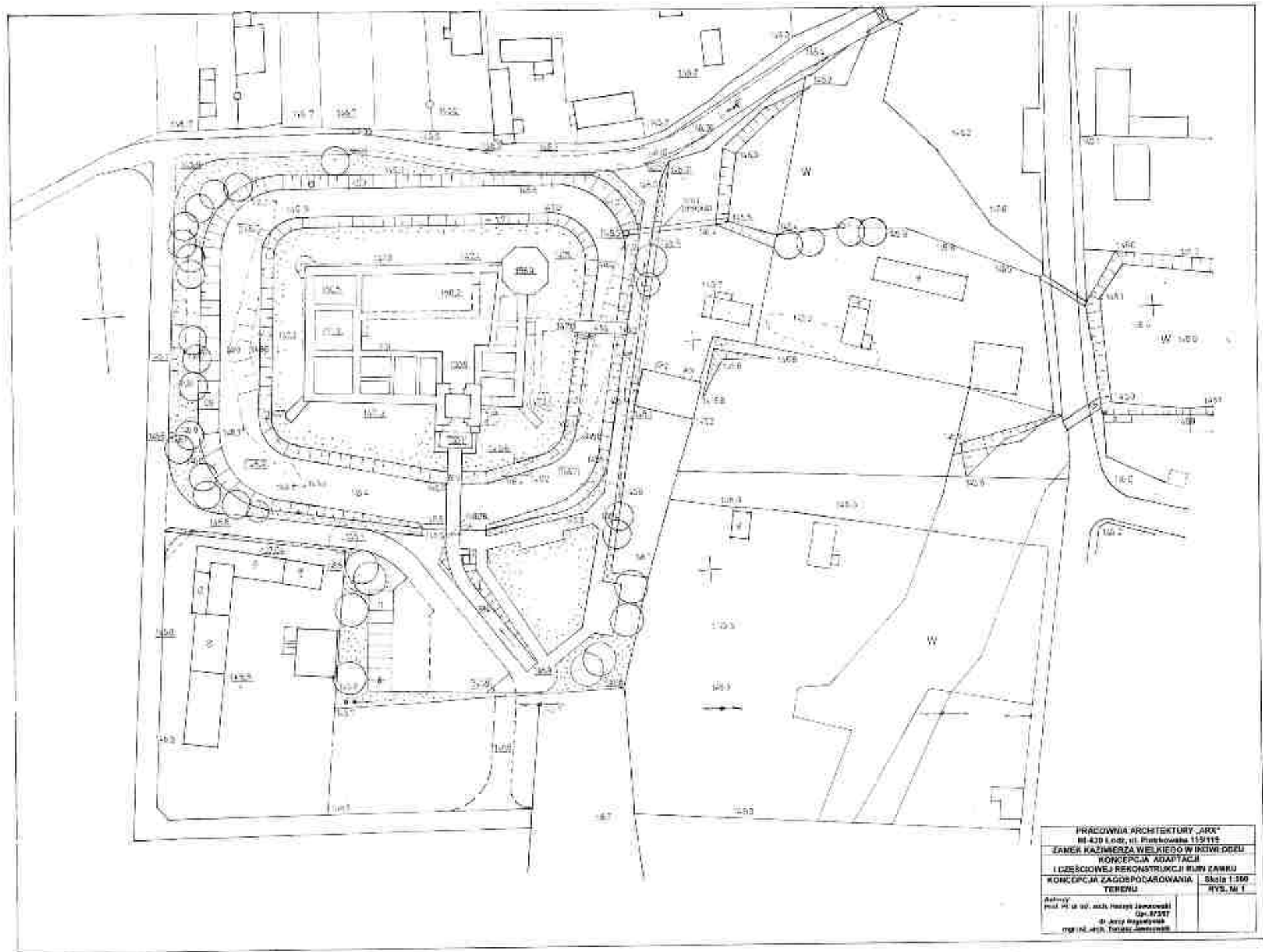
1. Okładza zbrojenia 25mm.
2. Wymiary i długości prętów składować do stanu rzeczywistego.
3. Wymiary prętów w miejscach zapęd podane w omówieniu.
4. Pręty nr 1) w kierunku obrotowym korować w sposób ciągły na odstęp min. 100cm.
5. Pręty dolne nr 10 w balce korować w obszarze słupów na całą głębokość słupa, na pręty górne korować w połowie rozpiętości między słupami.
6. Niższy rysunek ma być czytany łącznie z poszczególnymi wypracowaniami architekta oraz rysunkami konstrukcyjnymi ścian i słupów.
7. Gwarantuję rysunek architekta.

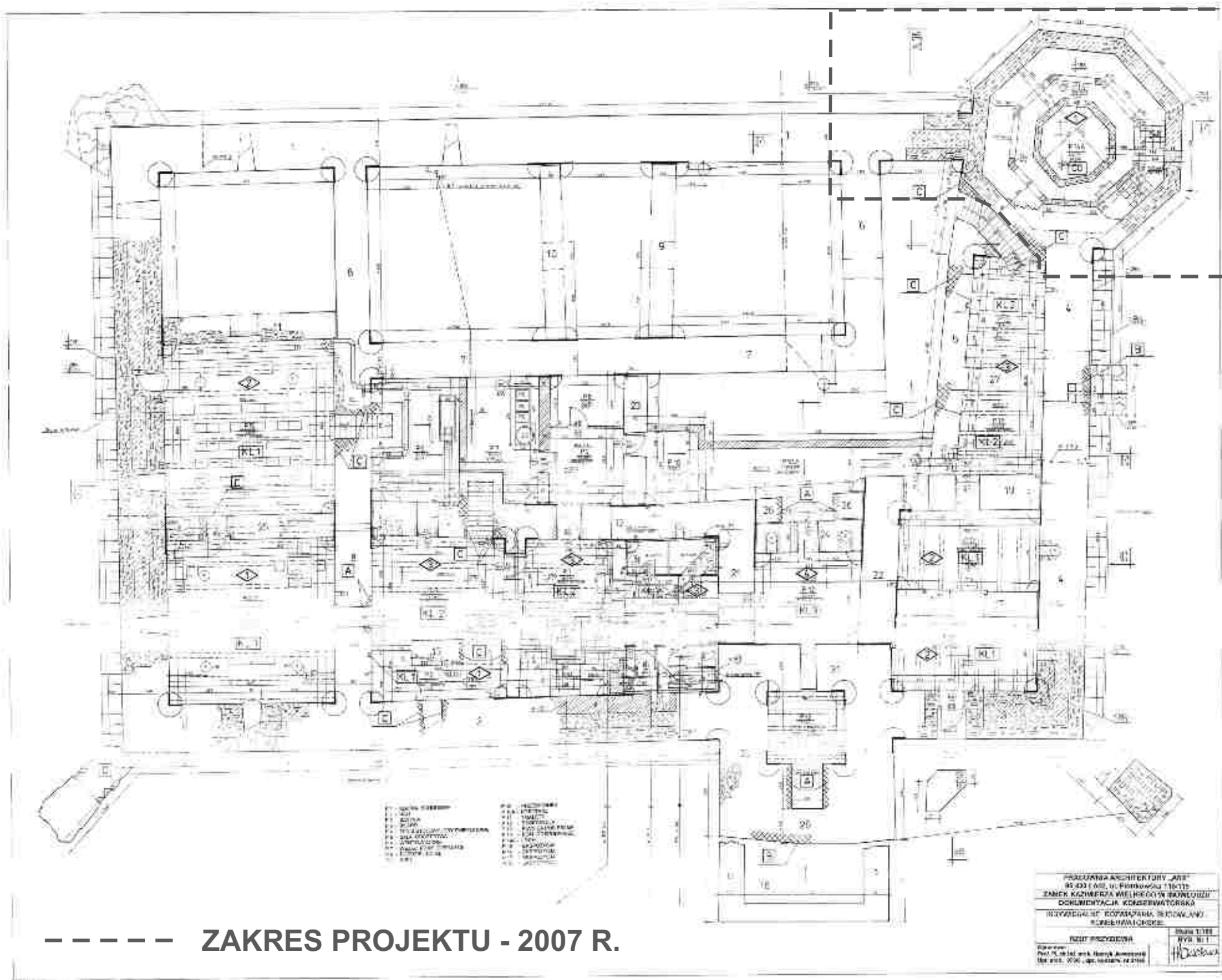
Poz.1.4.1 - Wykaz stali

| Nr | Długość | Liczba | | Waga | |
|-----|---------|--------|------|------|------|
| | | pręt | pręt | pręt | pręt |
| 1 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 2 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 3 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 4 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 5 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 6 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 7 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 8 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 9 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 10 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 11 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 12 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 13 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 14 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 15 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 16 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 17 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 18 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 19 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 20 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 21 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 22 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 23 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 24 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 25 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 26 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 27 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 28 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 29 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 30 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 31 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 32 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 33 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 34 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 35 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 36 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 37 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 38 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 39 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 40 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 41 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 42 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 43 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 44 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 45 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 46 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 47 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 48 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 49 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 50 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 51 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 52 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 53 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 54 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 55 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 56 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 57 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 58 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 59 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 60 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 61 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 62 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 63 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 64 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 65 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 66 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 67 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 68 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 69 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 70 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 71 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 72 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 73 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 74 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 75 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 76 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 77 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 78 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 79 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 80 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 81 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 82 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 83 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 84 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 85 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 86 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 87 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 88 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 89 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 90 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 91 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 92 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 93 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 94 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 95 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 96 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 97 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 98 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 99 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |
| 100 | 1,10 | 17 | 17 | 1,10 | 1,10 |

Waga: 11,30
Stal: A-III 1468
A-0 506

| | | |
|--|--|--------------|
| | Właściciel: Inżynier ul. | Data: ... |
| | Projektant: Inż. Jan Kubiak ul. | |
| Wykonanie: Inż. ... ul. | Inżynier ... | Data: ... |





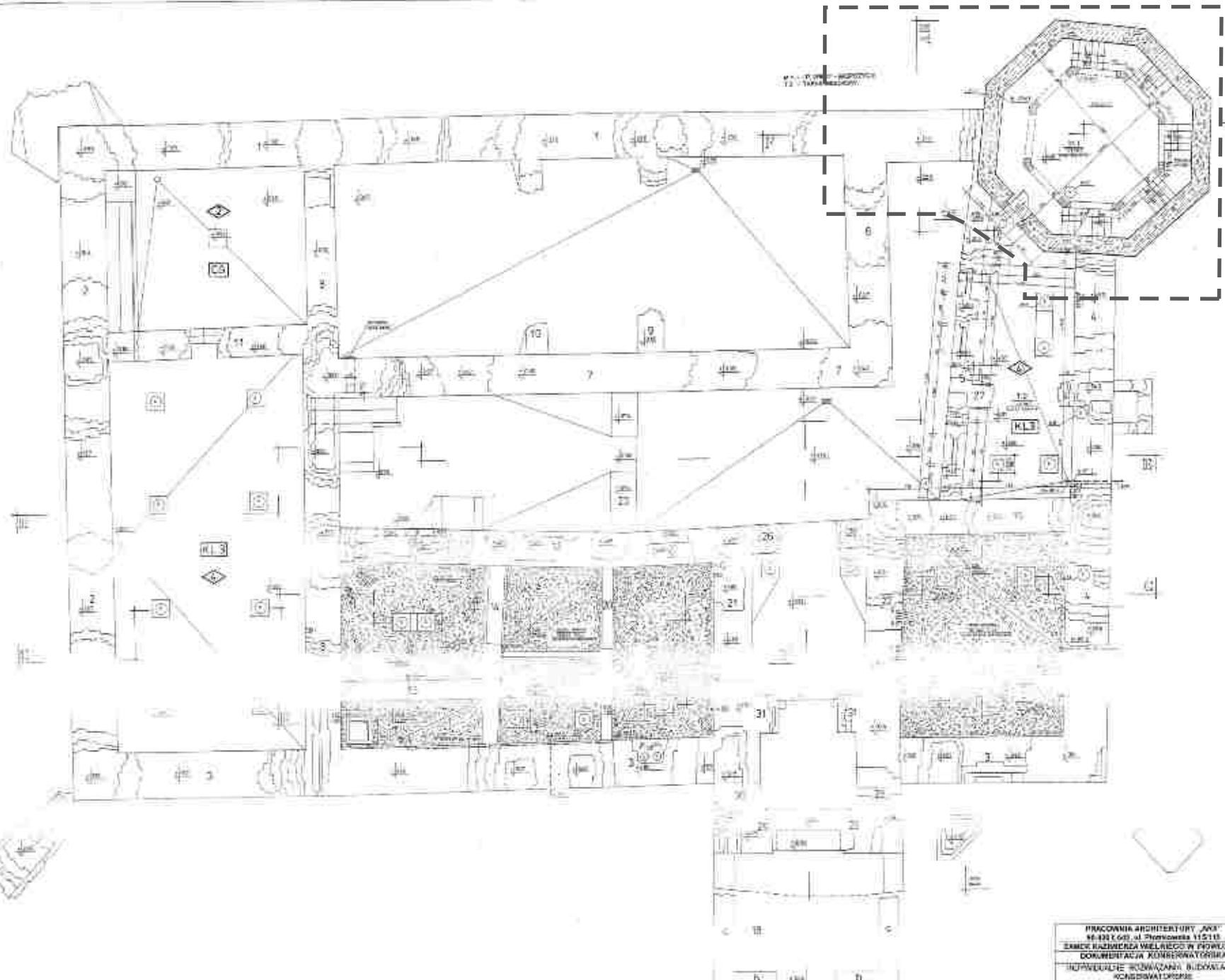
- | | |
|-----------|-----------|
| 1. KUCHA | 11. KUCHA |
| 2. KUCHA | 12. KUCHA |
| 3. KUCHA | 13. KUCHA |
| 4. KUCHA | 14. KUCHA |
| 5. KUCHA | 15. KUCHA |
| 6. KUCHA | 16. KUCHA |
| 7. KUCHA | 17. KUCHA |
| 8. KUCHA | 18. KUCHA |
| 9. KUCHA | 19. KUCHA |
| 10. KUCHA | 20. KUCHA |

----- ZAKRES PROJEKTU - 2007 R.

PRACOWNIA ARCHITEKTURY „ART”
 85-432 ŁÓDŹ, ul. Piłsudskiego 116/117E
 ZAMEK KAZIMIERZA WIELKIEGO W WĄWELBU
 DOKUMENTACJA KONSERWATORSKA
 INWENTARZ FOTOGRAFICZNY SŁOWIANO
 KONSERWACJA

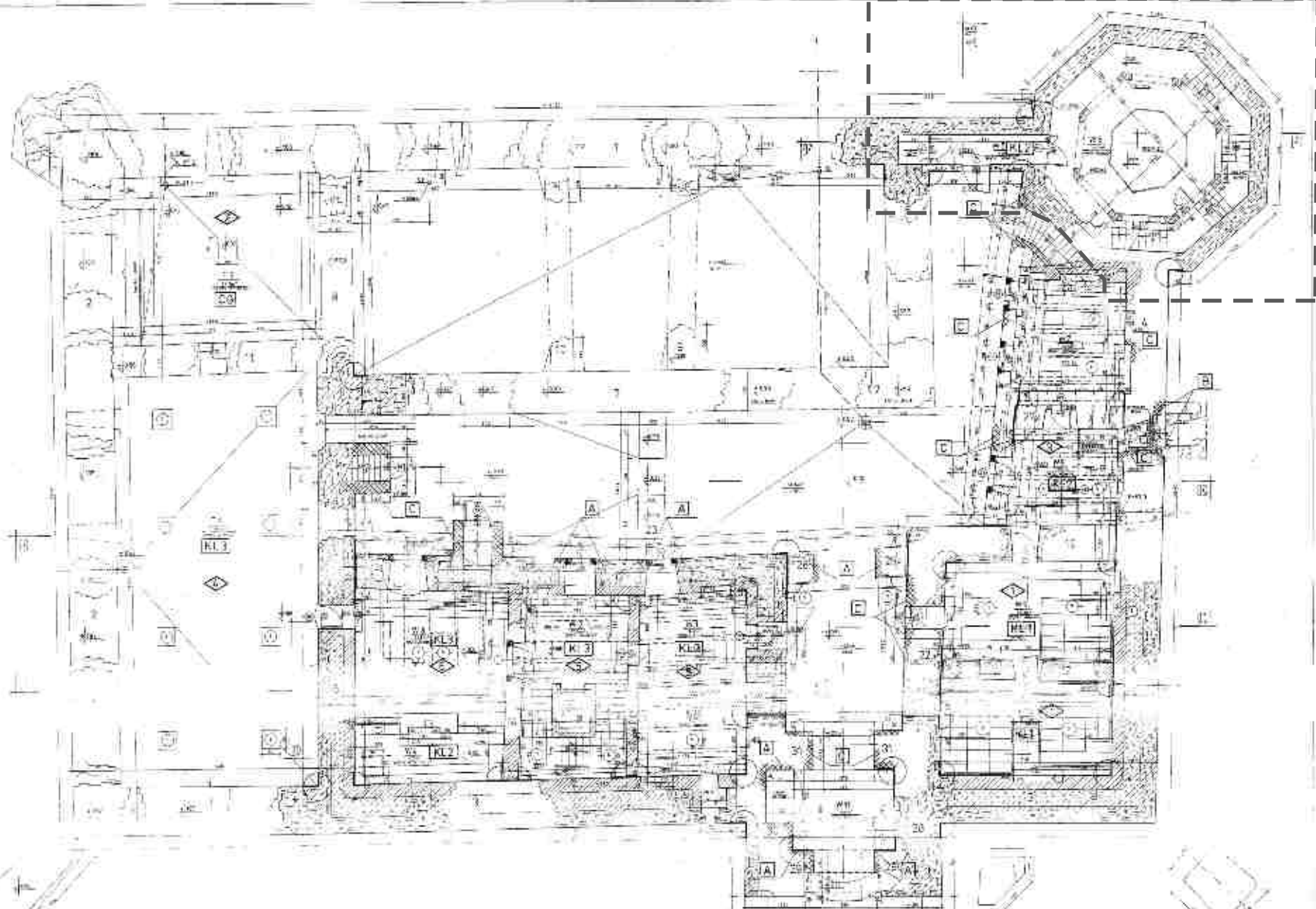
TYTUŁ PROJEKTOWY
 Nazwa:
 Adres:
 Data:

Data: 1.11.2007
 Nr: 11/07



----- ZAKRES PROJEKTU - 2007 R.

| | |
|--|----------------------------|
| PRACOWNIA ARCHITECTURY „AWA” 40-100 Łódź, ul. Piotrkowska 115/119 ZAMIEK KRZEMIEŃSKI WIELKIEGO W. POWIATOWY DOKUMENTACJA KONSERWATORSKA INFRASTRUKTURA ROZWIĄZANIA BUDOWLANO-KONSTRUKCYJNE | |
| SZYB NA POZIOMY "1" | STRONA 1 Z 15 100% 20 3 |
| Opracował: PWA 20 04, arch. Hanna Jankowska tel. 801 770 401, e-mail: h.jankowska@pwa20.pl | |



- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| 01 - STANOWISKO WYKONANIA PRAC | 07 - ZESTAWIENIE |
| 02 - MUR | 08 - WYKONANIE |
| 03 - WYKONANIE PRAC | 09 - WYKONANIE PRAC |
| 04 - STANOWISKO WYKONANIA PRAC | 10 - WYKONANIE PRAC |
| 05 - STANOWISKO WYKONANIA PRAC | 11 - WYKONANIE PRAC |
| 06 - STANOWISKO WYKONANIA PRAC | 12 - STANOWISKO WYKONANIA PRAC |

----- ZAKRES PROJEKTU - 2007 R.

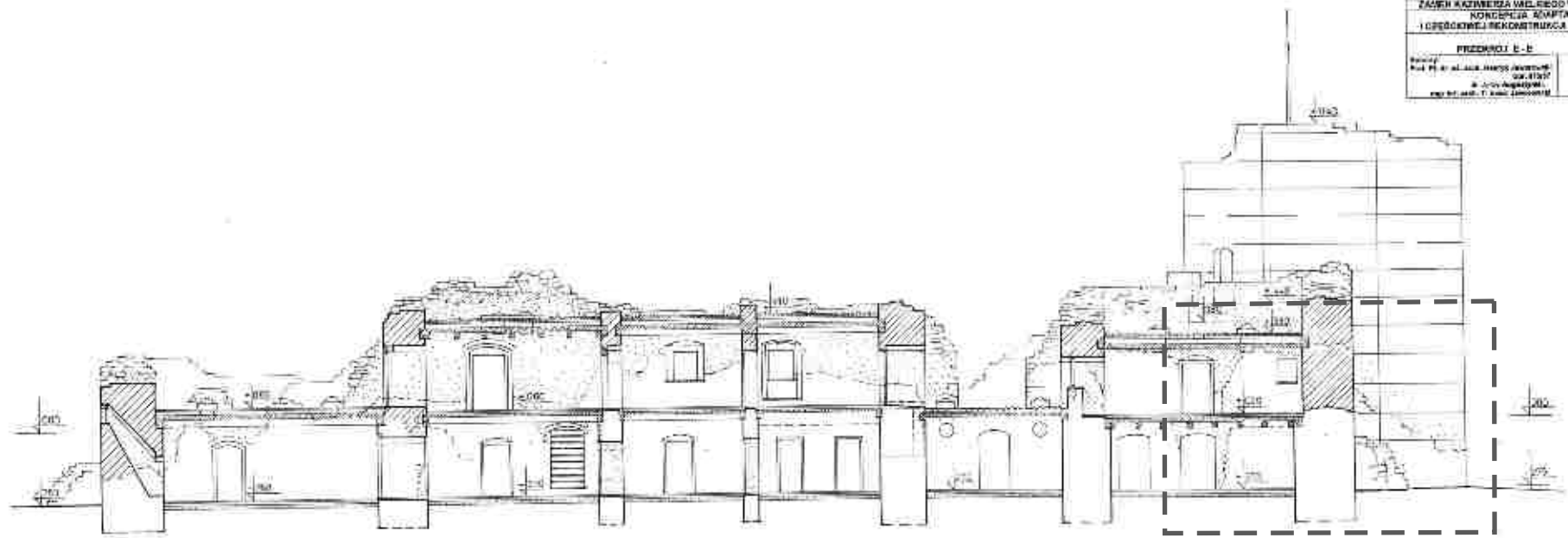
PRACOWNIA ARCHITECTURY „ARX”
 31-481 Lublin, ul. Piłsudskiego 110/111
 ZAPISZ KAZIMIERZA WIELKI W BUDOWLISZACH
 DOKUMENTACJA KONSERWATORSKA
 REWITALIZACJA RESTAURACJA
 KONSERWATORSKA

SKRÓT WYKONANIE PRAC
 Opracował: [Signature]
 POCZTA ELECTRONICZNA: [Email]
 TEL. 081 421 11 11, 081 421 11 12

Strona 1 z 2
 RYS. 10 2

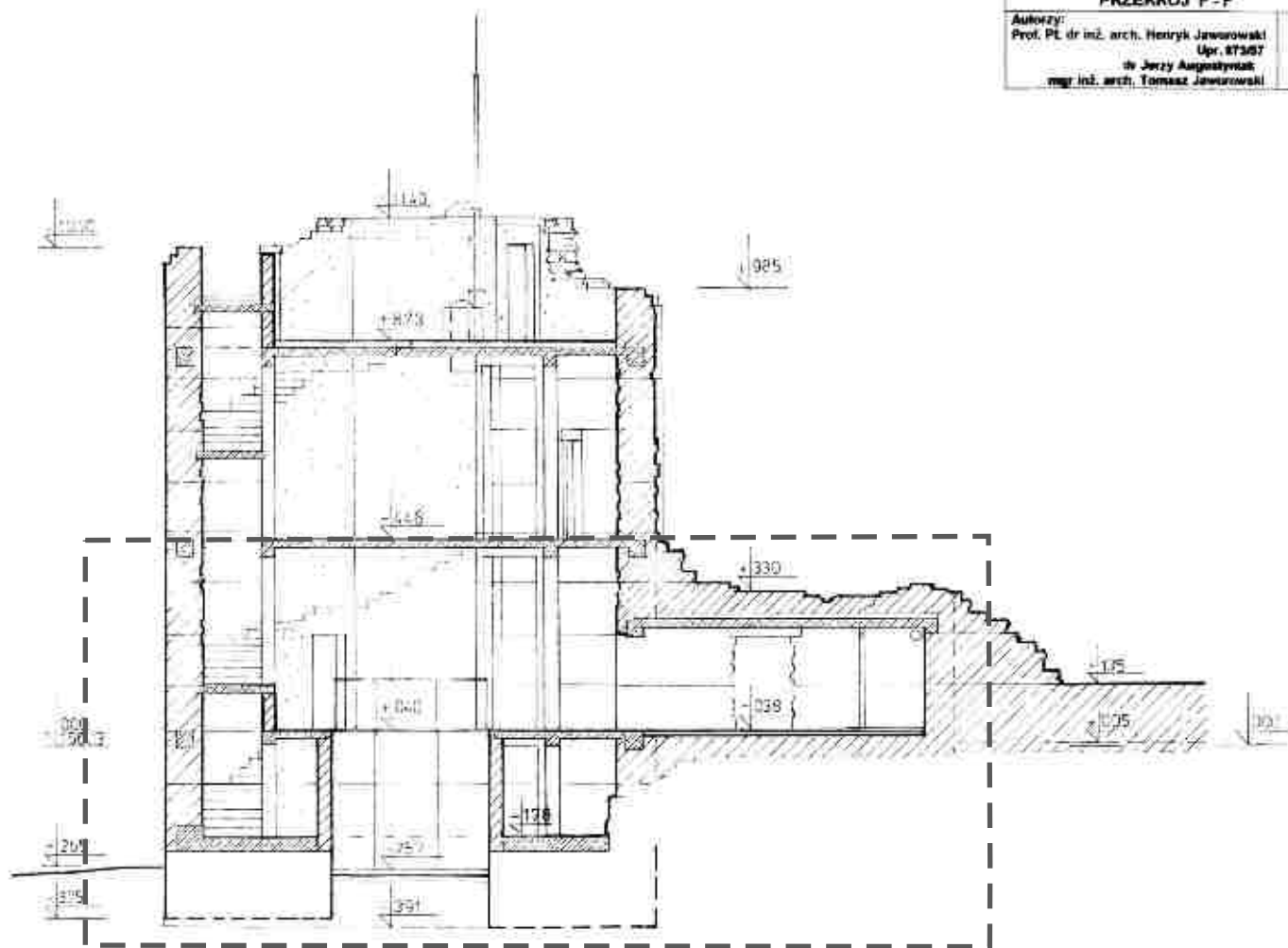
[Signature]

BIURO ARCHYTEKTURY „ARK”
 ul. Krakowska 100, 00-260 Warszawa
 KONSERWACJA, REKONSTRUKCJA
 I ODRĘCZNEJ REKONSTRUKCJA MUZEUM
 PRZEDSIĘWZIĘCIE E - B
 Data: 1.10.07
 KRS: 14119
 Projektant:
 mgr inż. Andrzej Jankowski
 mgr inż. Andrzej Jankowski
 mgr inż. Andrzej Jankowski
 mgr inż. Andrzej Jankowski



----- ZAKRES PROJEKTU - 2007 R.

| | |
|--|---------------------------|
| PRACOWNIA ARCHITECTURY „ARK” 90-438 Łódź, ul. Piotrkowska 118/119 | |
| ZAM. : KAZIMIERZA WIELKIEGO W BOWŁODZU KONCEPCJA ADAPTACJI I CZĘŚCIOWEJ REKONSTRUKCJI RUIN ZAMKU | |
| PRZEKRÓJ F-F | Skala 1:100 RYS. Nr 11 |
| Autorzy: Prof. PL dr inż. arch. Henryk Jaworowski Upr. 87387 dr Jerzy Augustyniak mgr inż. arch. Tomasz Jaworowski | |



----- ZAKRES PROJEKTU - 2007 R.

